

BEUTING Stahlservice – kompetent, flexibel, zuverlässig

Wir sind Zulieferer von Plasmazuschnitten, Kantprofilen und Schweißbaugruppen. Unsere Kunden kommen aus folgenden Branchen:

- Nutzfahrzeugbau
- Baumaschinen
- Umwelttechnik
- Kranbau
- Maschinenbau
- Agrartechnik
- Umwelttechnik

Unsere Stärken sind Flexibilität und Zuverlässigkeit! Unsere Planung und Fertigung sind darauf ausgerichtet, sich kurzfristig den Anforderungen unserer Kunden anzupassen. Unsere Mitarbeiter sind darauf geschult, die Prozesse unserer Kunden zu verstehen, damit wir uns als Zulieferer möglichst „nahtlos“ in die Fertigungsprozesse unserer Kunden einfügen.

Modernste Fertigungstechnologien und Wettbewerbsfähigkeit sind nach unserem Verständnis unbedingte Voraussetzungen, um unseren Kunden als Zulieferer der Partner sein zu können, den sie benötigen.

CNC-Plasmaschneiden

Die Plasmatechnik hat in den letzten Jahren große Fortschritte gemacht. Die Schnittqualitäten kommen der Qualität von Laserschnitten sehr nahe und das im Dickenbereich ab etwa 20 mm zu deutlichen geringeren Kosten.

Unsere Schneidanlagen sind auf dem aktuellen Stand der Technik. Der maximale Schneidbereich beträgt 6.000 x 20.000 mm. Wir schneiden auf drei Anlagen mit bis zu 260 A und zwei Schneidköpfen.

Mit einem 3D-Fasenschneidkopf können wir im gleichen Arbeitsgang auch Schweißfasen anbringen.

Körner und Plasmamarkierer ermöglichen die Kennzeichnung von Bohrungen und Linien.



CNC-Kanten

Wir kanten bis zu einer Länge von 6.000 mm und einer Presskraft von 500 t. Modernste Steuerungstechnologie sichert eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Planung

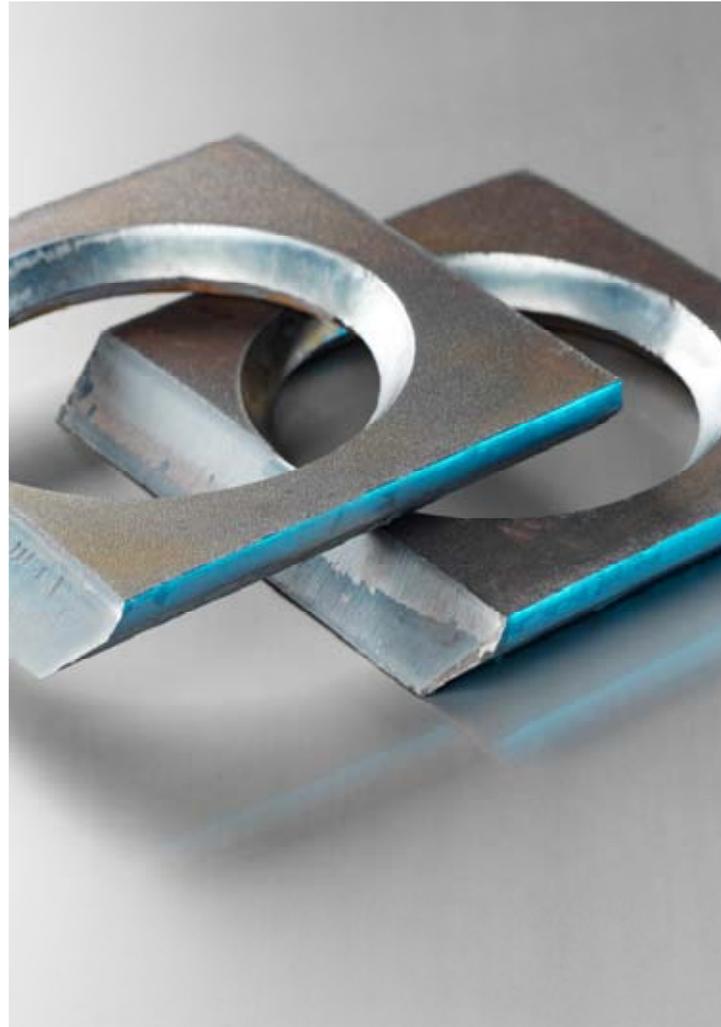
Alle gängigen Zeichnungsformate können von unserem CAD-System eingelesen werden. PPS-System, Fertigungsleitstand und BDE-System ermöglichen uns eine durchgängige Planung und Kontrolle des Auftragsdurchlaufes und der Liefertermine. Denn Liefertermintreue ist für uns oberstes Ziel, ohne die Reaktionsfähigkeit auf täglich sich ändernde Anforderungen unserer Kunden zu verlieren.

CNC-Plasmaschneidanlagen

- Messer OmniMat[®] mit zwei Senkrechtbrennern bis zu 260 A, Schneidbereich 6.100 x 20.100 mm.
- Schneidanlage Messer OmniMat[®] mit endlos drehendem 3D-Fasenaggregat (Skew Rotator) bis zu 260 A, Schneidbereich 6100 x 16.100 mm.

CNC-Abkantpressen

- Atlantic 4.000 mm Abkantlänge, 300 t Presskraft
- SMD 4.000 mm Abkantlänge, 200 t Presskraft
- Mengele 6.000 mm Abkantlänge, 500 t Presskraft



BEUTING Metalltechnik GmbH & Co KG

Max-Planck-Str. 46 - 48691 Vreden

Tel.: +49(0)2564 / 39 295-0

Fax : +49(0)2564 / 39 295-55

Web: www.beutingmetall.de

E-Mail: info@beutingmetall.de

Stahlservice